

データ作成時のご注意

■作成サイズについて

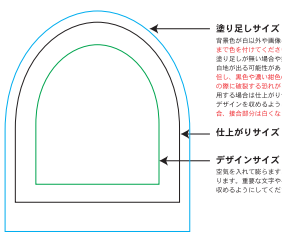
- データは標準サイズで作成してください。

■データ作成について

- ① すべて編集可能な**ASTデータ**で作成してください。
- ② 文字はすべて**アウトライン化**してください。
- ③ 色はCMYK (カラー・マゼンタ・イエロー・ブラック) で作成してください。
※**RGBカラー**は使用しないでください。
- ④ グラデーション、線付けがある場合には見取りが変わってくる場合がございます。
- ⑤ データは**A4形式**で保存してください。
※拡張子を必ずつけてください。(拡張子はタイトルの後に付く「.ai」です)
- ⑥ 重要なデザインは**中心へ配置**して下さい。
外側付近に配置すると取り付けた時デザインが側面についてしまいます。

■塗り足しについて

- ① 別注品のデザインは入稿される際、**仕上がりサイズより外側の青線まで必ずデザインを行ってください。**
- ② 背景色が白以外の背景色や画像を使用する場合は、**仕上がりサイズより外側の青線まで色を付けてください。**
塗り足しが無い場合や塗り足しが少ない場合、白地が出る可能性があります。



■色について注意点

- 色の再現性は、印刷方法・媒体により異なります。
- パソコンのモニターとはイメージが異なるためご注意ください。
- 印刷機の個体差により同じ色設定の出力でも、色の表現が若干異なる場合がございます。

■画像使用について

- ① **原寸サイズで解像度 100dpi 以上の画像をご使用ください。**
※画像解像度 150dpi 以下の画像の入稿に際しまして、画像の荒れ等の保証はできません。ご了承ください。
- ② 使用した画像は、Illustrator 上で埋め込み、リンクでの配置で作成してください。
- ③ **データ (ai 形式) と使用した画像は全てフォルダにまとめご入稿ください。**
※配置している画像は毛しく全てご用意ください。
- ④ 画像は a4 形式で保存してください。
※pdf データは印刷時に変化する恐れがございます。使用しないでください。
※拡張子を必ずつけてください。(拡張子とはタイトルの後に付く「.eps」の事です)

口播用写真全てオリジナル写真をご用意ください。写真には全て著作権があります。自社・他社で撮影または、所有権を持つ写真の使用をお願いします。口播資料にご用意された写真での著作権トラブルに当社は一切関係ありません。口播用写真、電子版用いている写真など写真によってはお断りをする場合がございます。弊社では、商品の品質を重視しています。お客様から、ご要望があった場合でもお客様にとって有益で無いと判断させていただくこともございます。

■アウトライン化について

- Illustrator でのご入稿の際は、必ずアウトラインの作成をお願いします。フォントは全てアウトライン化をお願いします。

■特殊効果について

ドロップシャドウ
透明効果、ドロップシャドウ、ほかしのご利用は入稿時に設定が変わる可能性があるためお断りいたします。もしご利用される場合は、必ず「**アピアランス分割**」を行い、**画像に変更**をしてください。

■オーバープリント

トラブルの原因となりますので、**オーバープリント設定をしないでください。**作成画面での確認はできませんので十分ご注意ください。ご利用されていることにより、デザインの一部柄や文字が消える危険がございます。

■スリット加工 (バリエーション)

パターンによる連続した模様を利用している場合、パターンのサイズや模様的位置が変化して印刷される危険がございます。ご利用される場合は、入稿前に「**分割・拡張処理**」を行ないバリエーションになった事を確認してください。

印刷データ作成時の注意事項

※作成前に必ずお読みください！
※店舗名等のロゴをデータで支給いただく場合、下記に合わせてデータをご用意ください。

【黒線】仕上がりサイズとなります。

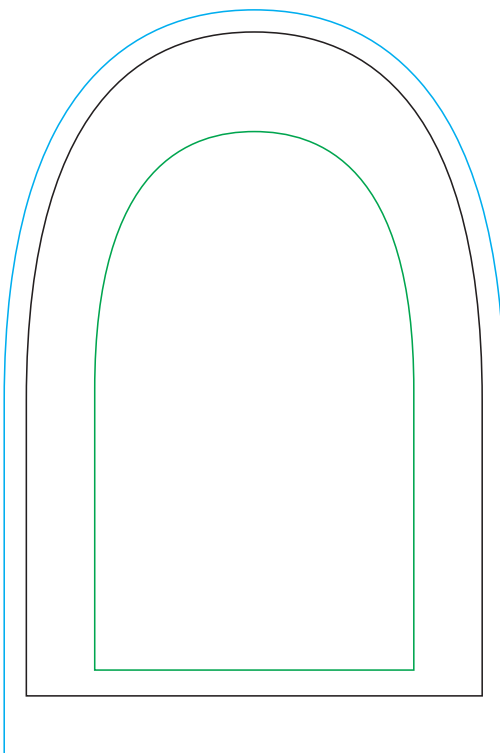
【青線】背景色が白以外の場合、仕上がりサイズより**大きく塗り足し**を付けてください。

【緑線】空気を入れると端の方が見えづらくなります。重要な文字やイラストは緑線の内側に納めてください。

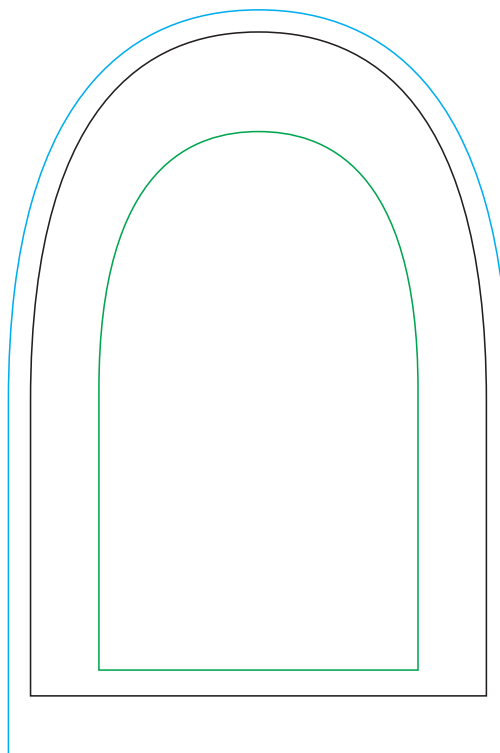
サイズ：φ400×H900mm

仕立て：注水式土台

表



裏



入稿時の注意事項

■データ作成ソフトについて

- Macintosh** (※OS10.6.8まで)
- Adobe Illustrator** (※バージョンはCS6まで)

■データ入稿についてのおことわりとお願い

- ご入稿いただいたデータの内容や状況によっては再度ご入稿頂く場合もあります。
- データ作成不具合による再入稿に伴い抽期が変更になる場合があります。ご了承ください。
- メールの添付以外の方法にてデータを再入稿される際は、お手数ですが必ずご連絡ください。

注意

- ・全面が濃い色（黒や紺）の場合、加工の際の傷が目立ってしまう恐れがございます。
- ・制作の過程で縮みが生じる為、表面と裏面で柄を合わせることは出来ません。
- ・端までデザインを印刷することは可能ですが濃い色（黒や紺など）がキワがあると熱加工の際に破裂してしまう恐れがありますので避けてください。
- ・どうしても濃い色デザインをしたい場合は仕上がりラインより 30mm 内側にデザインを納めてください。**※接合部分は白になります。**
- ・裏面には空気孔があります。(空気孔部分には印刷出来ませんのでご了承ください。)