

データ作成時のご注意

■作成サイズについて

- データは指定サイズで作成してください。
- アウトラインは線幅が、刷り範囲(2)以内にお願います。
(ベースの材質、又はデザインによりベタ面が多い場合、線が細かい場合等、濃度が変更なる場合がございます。)
- 細かい文字などは刷りの劣化、おぼえたり、つぶれてしまう場合がございます。

■データ作成について

- ①すべて編集可能なパスデータで作成してください。
- ②文字はすべてアウトライン化してください。
- ③データは、**ai**形式で保存してください。
(※拡張子を必ずつけてください。(拡張子はタイトルの後に付く。の事です))

■色について注意点

- PANTONE または CMYK のチップでご指定下さい。
※黒・白・金・銀はチップでのご指定はできません。
- 色の再現性は、印刷方法・媒体により異なります。
- パソコンの色と印刷の色はイメージが異なりますので、ご注意ください。
- 印刷機の仕様差により同じ色指定の出力でも、色の表現が若干異なる場合がございます。

■画像使用について

■解像度の低い画像が出力されないため、パスのデータをおすすめします。

- ① **ベクター** 解像度300dpiのモノクロ2層線の画像データをレアウトして下さい。
(eps/ai など)
 - ② **カラー** カラーデータの場合は、解像度350dpiの画像データをレアウトして下さい。
(eps/ai など)
- ※画像解像度が足りない際に弊社にしまして、画像の荒れ等の保証はできません。ご了承ください。
- ※拡張子を必ずつけてください。(拡張子はタイトルの後に付く。の事です)
- ② 使用した画像は、Illustrator 上で埋め込み、リンクで配置してください。
 - ③ データ (ai形式) を使用した画像は全てフォルダにまとめてご入力ください。
(※複製している画像は是非全てご削除ください。)

- 注意**
- 印刷前または印刷中、データが破損している場合は、印刷は全て中断いたします。
 - 自社、個人で撮影または、所有権を保持している写真の印刷をお断りいたします。
 - 印刷業者が用意された写真または写真の著作権者(または)に当社は一切の印刷許可をしません。
 - 印刷業者が用意した写真または写真の著作権者(または)に当社は一切の印刷許可をしません。
 - 弊社では、印刷の品質を重視しています。お客様からご要望があった場合でもお客様によって複製し難い印刷をさせていただく場合がございます。

■アウトライン化について

- Illustrator でのご入稿の際は、必ずアウトラインの作成をお願いします。
アウトラインは全てアウトライン化をお願いします。

■特殊効果について

- 透明効果、ドロップシャドウ、ぼかし、乗算などご使用いただけます。
パターンによる連続した模様を利用している場合、パターンのサイズや模様位置が変化して印刷される場合がございます。
ご利用される場合は、入稿前に「印刷・記録処理」を行ないパスになった事をご確認ください。

入稿時の注意事項

■データ作成ソフトについて

- 対応 OS: **Macintosh** (OS10.5.8まで)
- 対応ソフト: **Adobe Illustrator** (※バージョンは CS6まで)

■データ入稿についてのおことわりとお願い

- ご入稿いただいたデータの内容や状況によっては再度ご入稿頂く場合もあります。
- データ作成不具合による再入稿に付、納期が変更になる場合があります。ご了承ください。
- メールの添付以外の方法にてデータをご入力される際は、お手数ですが必ずご連絡ください。

色見本 (この中よりお選びください)



- ※現物とは多少色が異なります。
- ※在庫切れ等によりご注文に応じられない場合がございます。あらかじめご了承ください。

印刷データ作成時の注意事項

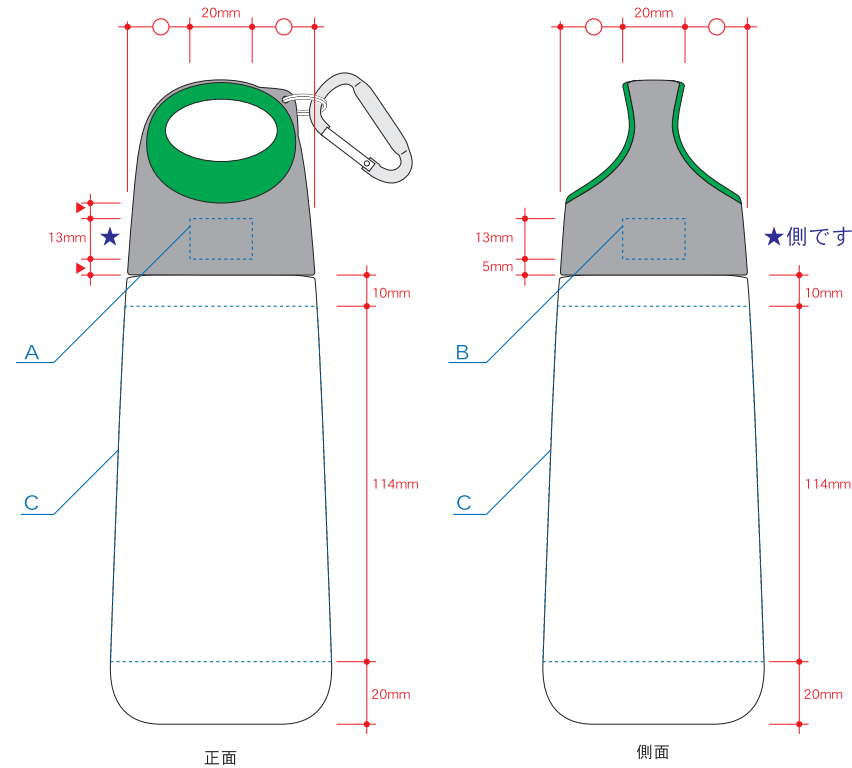
- ※作成前に必ずお読みください！
- ※店舗名等のロゴをデータで支給いただく場合、下記に合わせてデータをご用意ください。

ハンディクリアボトル

プリントは**点線部分の刷り範囲以内**に印刷サイズを守って作成してください。

- バッド印刷 最大範囲: A・B/W20×H13 (mm)
C/W25×H40 (mm)
- 回転シルク 最大範囲: C/W203×H114 (mm)

ベースカラーを下記色見本よりお選びください。



回転シルク用

- ※デザインはこの範囲内に入れて下さい。
- ※回転シルクは上のキャップ部分の向きが指定できません。

